

## Anfrage öffentlich

Federführendes Amt <b>Gesundheitsamt</b>	Nr. <b>135/2011</b>
---	------------------------

**Betreff:**

Anfrage der SPD-Kreistagsfraktion vom 03.08.2011 zur Versorgungssituation psychisch erkrankter Jugendlicher im Kreis Warendorf

<b>Beratungsfolge</b>	<b>Termin</b>
<b>Ausschuss für Arbeit, Soziales und Gesundheit</b> Berichterstattung:	13.10.2011

**Erläuterungen:**

Die Anfrage ist als Anlage beigefügt.

Anlagen:

Anfrage der SPD Kreistagsfraktion vom 03.08.2011

1. \_\_\_\_\_  
Amtsleitung
2. \_\_\_\_\_  
Dezernent
3. \_\_\_\_\_  
Kämmerer (nur bei Vorlagen mit finanziellen  
Auswirkungen)
4. \_\_\_\_\_  
Landrat