

## Antrag öffentlich

Federführendes Amt <b>Büro des Landrats</b>	Nr. <b>029/2009</b>
--	------------------------

### Betreff:

Antrag der SPD-Kreistagsfraktion vom 29.11.2008 zur geplanten Beteiligung der RWE AG am Bau eines Atomkraftwerkes in Belene, Bulgarien

<b>Beratungsfolge</b>	<b>Termin</b>
-----------------------	---------------

<b>Kreisausschuss</b> Berichterstattung: LR Dr. Gericke	20.03.2009
--	------------

<b>Kreistag</b> Berichterstattung: LR Dr. Gericke	27.03.2009
--	------------

<b>Finanzielle Auswirkungen:</b>	<input type="checkbox"/> ja	<input checked="" type="checkbox"/> nein
<b>Falls ja:</b>		
<b>Im Haushaltsplan vorgesehen:</b>	<input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> nein
Produkt	Nr.	Bez.
Ergebnisplanposition oder Investition	Nr.	Bez.
<b>Betrag</b> a) für den Zweck veranschlagt und b) nunmehr erforderlich	a) EUR b) EUR	
<b>1) Investitionsauszahl./einmalige Aufwendungen:</b>	<b>2) Lfd. Aufwendungen (einschl. Abschreibungen) jährlich:</b>	
insgesamt: EUR	insgesamt: EUR	
Beteiligung Dritter: EUR	Beteiligung Dritter: EUR	
Belastung Kreis Warendorf: EUR	Belastung Kreis Warendorf: EUR	

**Beschlussvorschlag:**

Auf den beiliegenden Antrag der SPD-Kreistagsfraktion vom 29.11.2008 sowie das Schreiben des RWE-Vorstandes vom 19.02.2009 wird verwiesen.

**Anlagen:**

1. Antrag der SPD-Kreistagsfraktion vom 29.11.2008
2. Schreiben des RWE-Vorstandes vom 19.02.2009

1. \_\_\_\_\_  
Amtsleitung

2. \_\_\_\_\_  
Dezernent

3. \_\_\_\_\_  
Kämmerer (nur bei Vorlagen mit finanziellen  
Auswirkungen)

4. \_\_\_\_\_  
Landrat