

## Antrag öffentlich

Federführendes Amt	Nr.
Sozialamt	039/2016

## Betreff:

Antrag der SPD-Kreistagsfraktion - Bericht über die Verbraucherberatung im Kreis Warendorf

Beratungsfolge	Termin
Ausschuss für Arbeit, Soziales und Gesundheit	28.04.2016
Berichterstattung: Anne Schulze Wintzler, Verbraucherzentrale NRW	
- Beratungsstelle Ahlen	

Anlagen: Antrag der SPD-Kreistagsfraktion - Bericht über die Verbraucherberatung im Kreis Warendorf

7	Amtsleitung
I	Dezernent
	Kämmerer (nur bei Vorlagen mit finanziellen Auswirkungen)
Ī	Landrat