

Antrag öffentlich

Federführendes Amt Büro des Landrats	Nr. 029/2009
--	------------------------

Betreff:

Antrag der SPD-Kreistagsfraktion vom 29.11.2008 zur geplanten Beteiligung der RWE AG am Bau eines Atomkraftwerkes in Belene, Bulgarien

Beratungsfolge	Termin
-----------------------	---------------

Kreisausschuss Berichterstattung: LR Dr. Gericke	20.03.2009
--	------------

Kreistag Berichterstattung: LR Dr. Gericke	27.03.2009
--	------------

Finanzielle Auswirkungen:	<input type="checkbox"/> ja	<input checked="" type="checkbox"/> nein
Falls ja:		
Im Haushaltsplan vorgesehen:	<input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> nein
Produkt	Nr.	Bez.
Ergebnisplanposition oder Investition	Nr.	Bez.
Betrag a) für den Zweck veranschlagt und b) nunmehr erforderlich	a) EUR b) EUR	
1) Investitionsauszahl./einmalige Aufwendungen:	2) Lfd. Aufwendungen (einschl. Abschreibungen) jährlich:	
insgesamt: EUR	insgesamt: EUR	
Beteiligung Dritter: EUR	Beteiligung Dritter: EUR	
Belastung Kreis Warendorf: EUR	Belastung Kreis Warendorf: EUR	

Beschlussvorschlag:

Auf den beiliegenden Antrag der SPD-Kreistagsfraktion vom 29.11.2008 sowie das Schreiben des RWE-Vorstandes vom 19.02.2009 wird verwiesen.

Anlagen:

1. Antrag der SPD-Kreistagsfraktion vom 29.11.2008
2. Schreiben des RWE-Vorstandes vom 19.02.2009

1. _____
Amtsleitung

2. _____
Dezernent

3. _____
Kämmerer (nur bei Vorlagen mit finanziellen
Auswirkungen)

4. _____
Landrat