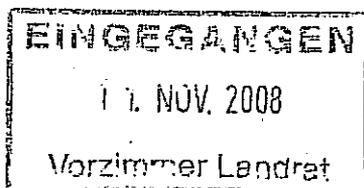


**Sozialdemokratische Partei Deutschlands**  
**Kreistagsfraktion Warendorf**

Herrn  
Landrat Dr. Olaf Gericke  
Waldenburger Str. 2  
48231 Warendorf



Per E-Mail

Warendorf, 11. November 2008  
EDV-Code: Anfrage

**Sitzung des Sozialausschusses am 26.11.2008**  
Hier: Anfrage der SPD-Kreistagsfraktion gem. § 11 Geschäftsordnung  
„Schwangerenfond“

Sehr geehrter Herr Landrat,

mit der Verabschiedung des Haushaltes 2008 des Kreises Warendorf wurde ein „Schwangerenfond“ für die vier Beratungsstellen im Kreis Warendorf eingerichtet. Für die SPD-Kreistagsfraktion ergeben sich daraus folgende Fragen:

1. Wurden bereits Mittel aus diesem Fond abgerufen?
2. Sind die Mittel ausreichend?
3. Welche Beratungsstellen haben in welcher Höhe Mittel erhalten?

Mit freundlichen Grüßen

Dagmar Arnkens-Homann  
- Geschäftsführerin -  
stellv. Fraktionsvorsitzende

SPD-Kreistagsfraktion Warendorf  
Roonstraße 1 Postfach 23 51  
59229 Ahlen 59210 Ahlen

Geschäftsstelle  
Tel.: 0 23 82 / 91 44-40  
Fax 0 23 82 / 91 44-70

E-mail: Warendorf.NRW@spd.de  
www.SPD-Kreis-Warendorf.de

