

Beschlussvorlage öffentlich

Federführendes Amt Amt für Bildung, Kultur und Sport	Nr. 295/2021
--	------------------------

Betreff:

Vorbereitung von Entscheidungen im Rahmen der Haushaltsplanberatungen
hier: Beratung des Budgets des Amtes für Bildung, Kultur und Sport für das Jahr 2022

Beratungsfolge	Termin
-----------------------	---------------

Ausschuss für Bildung, Integration, Kultur und Sport Berichterstattung: Frau Klausmeier	25.11.2021
---	------------

Finanzielle Auswirkungen:	ja	nein
Falls ja: Im Haushaltsplan vorgesehen:	ja	nein
Produkt	Nr.	Bez.
Ergebnisplanposition oder Investition	Nr.	Bez.
Betrag a) für den Zweck veranschlagt und b) nunmehr erforderlich	a) b)	EUR EUR
1) Investitionsauszahl./einmalige Aufwendungen:	2) Lfd. Aufwendungen (einschl. Abschreibungen) jährlich:	
insgesamt: EUR	insgesamt:	EUR
Beteiligung Dritter: EUR	Beteiligung Dritter:	EUR
Belastung Kreis Warendorf: EUR	Belastung Kreis Warendorf:	EUR

Beschlussvorschlag:

Dem Entwurf der Haushaltssatzung und des Haushaltsplans für das Haushaltsjahr 2022 wird, soweit die Zuständigkeit des Ausschusses für Bildung, Integration, Kultur und Sport gegeben ist, zugestimmt.

Erläuterungen:

Der Landrat hat am 29.10.2021 den Entwurf des Haushaltsplanes 2022 in den Kreistag eingebracht.

Die von den Mitgliedern des Ausschusses für Bildung, Integration, Kultur und Sport zu beratenden Produkte lauten:

030110	Berufskollegs
030120	Förderschulen
030210	Schulpsychologische Beratungsstelle
030215	Regionales Bildungsbüro
030220	Schülerbeförderung
030230	Medienkompetenzzentrum
030240	Schulaufsicht
030250	Kommunales Integrationszentrum
040110	Schule für Musik im Kreis Warendorf
040120	Museen
040130	Kulturförderung
080110	Sport

Die Teilergebnispläne der Produkte befinden sich im Haushaltsplanentwurf auf Seite 186 bis 240 sowie 363 bis 368.

Ergänzend wird auf die Seiten V17 bis V25 sowie V53 bis V57 des Vorberichtes verwiesen.

Anlagen:
Änderungsliste - Ergebnisplan

1. _____
Amtsleitung

2. _____
Dezernent

3. _____
Kämmerer (nur bei Vorlagen mit finanziellen
Auswirkungen)

4. _____
Landrat